



VERICERT srl
Via S. Cavina 19 - 48100 Ravenna - Italy
Tel. +39 0544 501951, Fax +39 0544 467220
E-mail info@vericert.it, www.vericert.it

**ATTESTATO DI CONFORMITA'
DI LINEA DI SVOLGIMENTO, TAGLIO, RIAVVOLGIMENTO COILS
N. 1878M0155ANP1111 in data 03/11/2011**

Dietro incarico della ditta ITALMETALLI srl, con sede in Crespellano (BO), via Confortino 29/31, P.I. 00495061202, il sottoscritto FORONI p.i. LIVIO ha eseguito un sopralluogo sulla LINEA nel seguito definita, sottoposta a straordinaria manutenzione, con installazione di impianto elettrico di sicurezza (da parte della ditta BALBONI ANTONIO sas) sulla protezione in precedenza applicata dalla ditta richiedente. Tali interventi sono dichiarati dal richiedente come implemento della sicurezza, senza stravolgimento dei parametri originari e dell'uso previsto in origine.
Scopo del sopralluogo è stato quello di verificare la efficienza della LINEA e la rispondenza alle norme antirifunistiche applicabili. Nel merito il sottoscritto espone e dichiara quanto segue.

1. DATI GENERALI

Luogo e verifica:	Data	Indirizzo
Divisione Cometal	07/10/2011	Via Baassa dei Sassi, 7 - (BO)
Riferimenti normativi: D Lgs. 81/2008 modificato da D.Lgs. 109/09 (TESTO UNICO)		

2. LINEA DI PRODUZIONE

DATI	MACCHINA 1	MACCHINA 2	MACCHINA 3	MACCHINA 4
TIPOLOGIA	SVOLGITORE	CESOLA	TENDITORE	TAGLIO + RAVVOLGITORE
COSTRUTTORE	GRANDINI	GRANDINI	GRANDINI	ZAPPA
MODELLO	NP	CM150	CTP15	NP
MATRICOLO	NP	87091	87	NP
ANNO DI COSTRUZIONE	ANTE 96	87	93	ANTE96



VERICERT srl
Via S. Gavina 19 - 48100 Ravenna - Italy
Tel. +39 0544 501951, Fax +39 0544 467220
E-mail info@vericert.it, www.vericert.it

**ATTESTATO DI CONFORMITA'
DI LINEA DI SVOLGIMENTO, TAGLIO, RIAVVOLGIMENTO COILS**

N. 1878M0155ANP1111 in data 03/11/2011

3. STATO DELLA LINEA

Al momento del sopralluogo la linea è stata trovata funzionante, in buone condizioni di manutenzione ordinaria generale, per cui il grado di conservazione può essere giudicato buono.

La straordinaria manutenzione effettuata è stata finalizzata a proteggere il personale addetto e non addetto all'uso della linea da rischi e pericoli connessi e quindi si è trattato di intervento migliorativo delle condizioni di sicurezza.

Il quadro di comando è posto in posizione ergonomica, facilmente raggiungibile, con buona visibilità di tutta l'area di lavoro ed in posizione di sicurezza.

Sulle macchine costituenti la linea sono presenti, in prossimità dei comandi, gli appositi arresti di emergenza. Inoltre è stato controllato il cablaggio elettrico, con particolare riguardo ai microinterruttori di controllo e agli ingressi a bassa tensione (24 Volts).

Sulle macchine sono apposti dati identificativi ed adeguata segnaletica di sicurezza, la linea è inoltre corredata di una documentazione di istruzioni per l'uso.

4. CONFORMITA' ALLA NORMATIVA ANTINFORTUNISTICA APPLICABILE

Il bene oggetto della verifica rispetta il D.Lgs. 81-2008 modificato dal D.Lgs 106-2009 (Testo unico della salute e sicurezza dei luoghi di lavoro), in particolare sono rispettati:

l'articolo 70 - Requisiti di sicurezza delle attrezzature di lavoro

comma 2. Le attrezzature di lavoro costruite in assenza di disposizioni legislative e regolamentari di cui al comma 1, e quelle messe a disposizione dei lavoratori antecedentemente all'emanazione di norme legislative e regolamentari di recepimento delle direttive comunitarie di prodotto, devono essere conformi ai requisiti generali di sicurezza di cui all'allegato V

comma 3. Si considerano conformi alle disposizioni di cui al comma precedente le attrezzature di lavoro costruite secondo le prescrizioni dei decreti ministeriali emanati ai sensi dell'art. 395 del Decreto Presidente della Repubblica 27 aprile 1955, n. 547, ovvero dell'articolo 28 del decreto legislativo 19 settembre 1994, n. 626.

l'articolo 71 - Obblighi del datore di lavoro

comma 1. Il datore di lavoro mette a disposizione dei lavoratori attrezzature conformi ai requisiti di cui all'articolo precedente, idonee ai fini della salute e sicurezza e adeguate al lavoro da svolgere o adatte a tali scopi e che devono essere utilizzate conformemente alle disposizioni legislative di recepimento delle direttive comunitarie.



VERICERT srl
Via S. Cavina 19 - 48100 Ravenna - Italy
Tel +39 0544 501951, Fax +39 0544 467220
E-mail info@vericert.it, www.vericert.it

ATTESTATO DI CONFORMITA'
DI LINEA DI SVOLGIMENTO, TAGLIO, RIAVVOLGIMENTO COILS
N. 1878M0155ANP1111 in data 03/11/2011

L'Allegato V - Requisiti di sicurezza delle attrezzature di lavoro costruite in assenza di disposizioni legislative e regolamentari di recepimento delle direttive comunitarie di prodotto o messe a disposizione dei lavoratori antecedentemente alla data della loro emanazione. Con riguardo particolare a:

PARTE I - Requisiti generali applicabili a tutte le attrezzature di lavoro: sistemi di comando sicuri, contrassegnati, ubicati fuori dalle zone pericolose, che non implicano rischi dovuti a manovre accidentali; messa in moto mediante azione volontaria su organi di comando concepiti a tal fine; presenti dispositivi di arresto generale e di emergenza; protezioni che impediscono l'accesso o che arrestano i movimenti pericolosi prima che sia possibile accedere alle zone in questione; presenti avvertimenti ed indicazioni di sicurezza; presenti dispositivi di isolamento da fonti di energia.

Quanto nel **Decreto richiamato**, in particolare il **D.P.R. 27/04/55 n° 547** e il **D.Lgs. 626/94**, modificato dal **D.Lgs. 359/99**.

5. Conclusioni

Per quanto individuabile tramite le verifiche eseguite (prove operative ed esame visivo), si dichiara che, al momento, lo stato di efficienza della linea indicata è accettabile, e che la medesima è conforme alla normativa applicabile (D.Lgs. 81-2008 modificato dal D.Lgs. 106-2009)

Ravenna 03/11/2011

Il tecnico verificatore
Foroni p.i. Livio